

<b>フェンダーレス KIT</b>		適合車種：N マックス 125 (2DS2)
商品コード		
691-0200000	(ヘルメットロック付き)	691-0200100

●この度はキタコ製品をお買い求め頂き誠に有り難うございます。説明文を良く理解して正しい取付を行って下さい。

### ■製品、装着について (必ずお読み下さい)

- 当製品はノーマル状態に取り付けることを前提としています。
- 当製品はドレスアップパーツです。他の用途には使用しないで下さい。
- 当製品は車種専用設計されていますので、他の車種には装着できません。また、記載されていない追加加工や不正な取付、改造、仕様変更はしないで下さい。
- 組み立てミス等によるパーツ、その他関連パーツの破損やそれに伴う事故等については全て運転者本人の責任とし、当社は一切の責任を負いませんのでご了承下さい。
- 組み付け及び、点検作業は必ず整備士資格のある方が行って下さい。また、周辺部品の役割等が理解できない方は必ず専門店の担当者又は、当社までご相談下さい。
- 取付の際、必ず車種ごとのメーカーサービスマニュアルと併せて取付作業を進めて下さい。
- エンジンの振動により、ボルト、ナット類が緩む可能性があります。走行前は必ず、各部のボルト、ナット類の締め具合を確認して下さい。
- お気付きの点や、異常を発見した場合は直ちに走行を停止して、当社まで、ご連絡下さい。

パッキングリスト (図の番号と照合して作業を進めて下さい)				691-0200000	691-0200100
図番号	パーツ名		商品コード	個数	
1	フェンダーレスプレート	センター	691-0200010	1	1
2	フェンダーレスプレート	サイド	691-0200020	2	1
3	フェンダーレスプレート	ヘルメットロック用	691-0200030	-	1
4	ボタキャップボルト	M6X15	060-0551015	8	8
5	ワッシャ	6X13XT1.0	090-0900006	8	9
6	スプリングワッシャ	6mm	091-0500006	8	8
7	ナット	6mm	001-0500006	8	8
8	ヘルメットロック T-2/ブラック		503-0600100	-	1
9	皿ビス	M6X35	063-0511035	-	1
10	フランジロックナット	6mm	001-0550006	-	1

### ■製品の保証について

- 製造には万全を期しておりますが、万一当社の製造上の原因による品質不良がありました場合は同様、同数の新しい製品とお取り替え又は無償修理致しますが、それに伴う故障、破損、事故等についてのパーツ代金、整備費用の代償はご容赦下さい。
- 当社製品の保証期間は商品購入後から6ヶ月です。



株式会社 キタコ

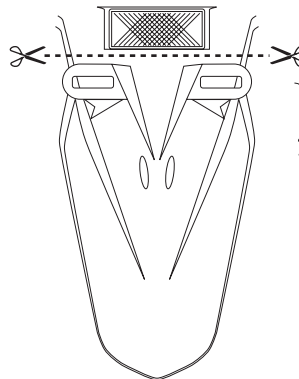
〒577-0015  
 東大阪市長田 3-8-13  
 TEL.06-6783-5311 (代)  
 FAX.06-6782-0740

### 取付手順

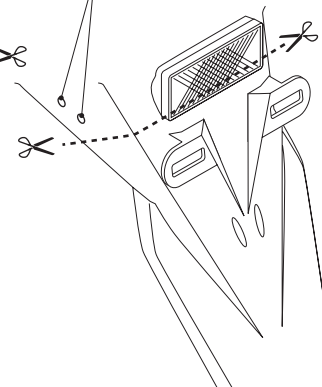
- 1) リアフェンダーの unnecessary 部分を切削及び、穴あけ加工をして下さい。(図参照)  
 ※付属のフェンダーレスプレートはノーマルリアフェンダーに仮り付けした状態で加工箇所にマークを着けると加工位置が明確になります。(切断の際、線引きはマスキングテープで直線の印を付けると綺麗に仕上がります。)  
 ※ノーマルリアフェンダーを外して加工する場合は、カバー類を取り外します。(脱着時、カバー類の爪を損傷しないように注意して下さい)
- 2) フェンダーレス KIT を組み付け後、各部ぐらつきが無いか良く確認してから走行して下さい。

### リアフェンダーの加工について

リアフェンダー(破線の部分)を切り取って下さい。



Φ6の穴あけ加工が必要です  
位置決め手順をご覧ください

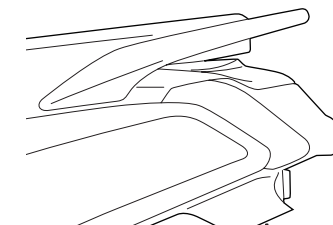


切断の際、線引きはマスキングテープで直線の印を付けると綺麗に仕上がります。

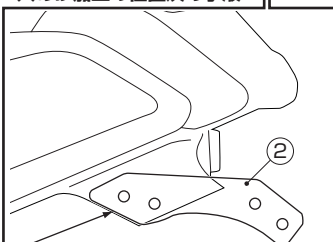
- ※付属されていないパーツは基本的にノーマルパーツを再使用します。
- ※再使用するパーツに傷、へたり、摩耗等の劣化が著しい場合は新品と交換して下さい。

### ポイント!

ステーの歪みや干渉しない様、調整しながら左右均等に締め付ける



### 穴あけ加工の位置決め手順



手順1)  
リアフェンダーの  
ラインにステー①合わせる

手順2)  
ステーとフェンダー面が密着する  
位置で穴あけ

